

## INFORMACIÓN GENERAL

Información completa en [web.unican.es/cursosdeverano](http://web.unican.es/cursosdeverano)  
Inicio del plazo de matrícula en el curso: **21/05/2025**  
Finalización del plazo de matrícula en el curso: **03/07/2025**

### TARIFAS DE LOS CURSOS

**Anticipada: 53 €.** Matrículas formalizadas y pagadas íntegramente hasta 8 días naturales antes de la finalización del periodo de matrícula del curso. No se efectuará reintegro del dinero abonado, salvo anulación del curso.

**Ordinaria: 126 €.** Matrículas formalizadas y pagadas una vez finalizado el periodo de matrícula anticipada.

**Reducida: 79 €.** Matrículas formalizadas y pagadas una vez finalizado el periodo de matrícula anticipada si se da alguna de estas condiciones: residentes en el municipio donde se imparta el curso excepto Santander, alumnado de la UC, jóvenes menores de 26 años, personas en situación de desempleo y miembros de ALUCAN. Deberá acreditarse documentalmente la pertenencia al colectivo correspondiente.

**Superreducida: 32 €.** Personas de 65 años o mayores, familias numerosas o personas con discapacidad. Matrículas formalizadas y pagadas, como máximo, el día de la finalización del periodo de matrícula del curso. Deberá acreditarse documentalmente la pertenencia al colectivo correspondiente.

En caso de necesitar factura, contactar previamente con la Secretaría para facilitar datos fiscales. En ningún caso se emitirá factura por matrículas ya pagadas.

### DEVOLUCIONES

Se devolverá siempre el importe de la matrícula a quienes se hayan inscrito en un curso que posteriormente sea anulado por la Organización de los Cursos, independientemente del tipo de tarifa aplicada. En ningún caso se devolverá el importe de la matrícula a aquellas personas/empresas que hayan escogido la modalidad de matrícula anticipada, salvo en los casos de anulación del curso. El alumnado que se haya acogido a las tarifas ordinaria, reducida o superreducida podrá solicitar devolución del importe de la matrícula siempre que se justifique documentalmente su imposibilidad de asistencia al curso por motivos de fuerza mayor, con al menos tres días naturales de antelación al comienzo del mismo. Se valorará y resolverá cada uno de los expedientes, haciéndose efectivas las devoluciones a partir del mes de octubre.

### DIPLOMAS

Al finalizar cada curso se emitirá un diploma de asistencia expedido por la Rectora de la Universidad de Cantabria. Para su obtención, el alumnado deberá acreditar su participación en, al menos, el 80% de las horas lectivas del curso. Por ello, se realizará un control diario de asistencia del alumnado en cada curso. Se emitirán diplomas de participación a quienes habiendo asistido al curso no hayan acreditado su presencia en el mínimo de horas lectivas exigido. Estos diplomas no tienen valor para la convalidación de créditos.

### RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS PARA EL ALUMNADO DE GRADO DE LA UNIVERSIDAD DE CANTABRIA

De modo general, los Cursos de Verano organizados por la Universidad de Cantabria en las diferentes sedes son objeto de reconocimiento de créditos ECTS para el estudiantado de Grado con cargo a actividades de carácter cultural. Se aplicará el reconocimiento de 1 crédito por cada curso de 20 y 30h. y 0,5 créditos por los cursos de 10 y 15 horas.

WEB.UNICAN.ES/CURSOSDEVERANO

# Universidad de Cantabria Cursos de Verano 2025



PATROCINA

COLABORAN

AYUNTAMIENTO DE COMILLAS

Centro Universitario  
**CIESE**  
Fundación Comillas



AYUNTAMIENTO  
DE COMILLAS

**COMILLAS**

**TS** Textil  
Santanderina  
Since 1923

**FC.3.1. JARDINES HISTÓRICOS.  
ARTE, INGENIERÍA Y PAISAJE  
CULTURAL**

**Comillas, del 7 al 9 de julio de 2025**

Dirección:

**CELESTINA LOSADA VAREA**

Directora Académica. *CIESE-Fundación Comillas*



**SECRETARÍA DE CURSOS DE VERANO**

Edificio Tres Torres. Torre C, Planta 2  
Avda. Los Castros s/n, 39005 Santander  
942 200 973 | [cv.ceu@unican.es](mailto:cv.ceu@unican.es)

**UC** | Cursos de Verano

 **GOBIERNO  
de  
CANTABRIA**  
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN,  
FORMACIÓN PROFESIONAL  
Y UNIVERSIDADES

## OBJETIVOS DEL CURSO

Este curso aborda la relación del jardín, público y privado, con la arquitectura de su entorno y con el grupo social del que depende, ya sean propietarios, paisajistas, jardineros, botánicos, investigadores y conservadores.

Acercaremos la visión del jardín como paisaje cultural desde la investigación histórica, la historia del arte, la arquitectura y la ingeniería agraria que actualmente desarrolla interesantes proyectos de investigación en torno a la recuperación y aclimatación de plantas y cultivos tradicionales y novedosos en estos espacios verdes. Biodiversidad y cultura verde se plantean en este curso en el contexto de los jardines históricos conservados y considerados Patrimonio Cultural.

A lo largo de las tres jornadas se alternarán las ponencias en el aula con otras desarrolladas in situ, en jardines y paisajes que visitaremos de la mano de sus propietarios, paisajistas y guías turísticos, adentrándonos en el ámbito privado de estos espacios de memoria y valor patrimonial. Los jardines históricos de La Rabia, Gerra molino o Parque de Sobrellano en Comillas, y el de la Finca Cotubín (Esles de Cayón), incorporan un corpus de elementos inmateriales que agrupa rituales, gestos, topónimos, símbolos, leyendas; una memoria del paisaje que conforma nuestro territorio. De este modo, arte, botánica, literatura, paisaje e innovación, definen las líneas vertebradoras de este curso y las perspectivas desde las que debe interpretarse y analizarse tan variado elenco de Paisajes Culturales Naturales de carácter histórico.

El curso está dirigido a técnicos, ingenieros, arquitectos, historiadores del arte, paisajistas, jardineros, botánicos y toda persona interesada en el Patrimonio Cultural.

## PROFESORADO

### SANTIAGO BERUETE VALENCIA

Escritor. Filósofo. Antropólogo

### ESTHER GARCÍA GUILLÉN

Jefa de Archivo Histórico. *Real Jardín Botánico*

### MARÍA DEL MAR GARCÍA HERGUIDO

Ingeniera Técnica Forestal. Paisajista. *Patrimonio Nacional*

### LUIS GONZÁLEZ-CAMINO MEADE

Arquitecto Paisajista. *Camino Paisajistas*

### CELESTINA LOSADA VAREA

Directora Académica. *CIESE-Fundación Comillas*

### ANA LUENGO AÑÓN

Arquitecta Paisajista. *Citerea*

### SANTIAGO PALAZUELOS BOTELLA

Economista. Jardinero. Secretario. *Asociación Simientes Infinitas*

### IGNACIO RODRÍGUEZ SOMOVILLA

Editor. Gestor Cultural. Divulgador. *Bomarzo Gardens Editorial Encyclopaedia Botanica*

### DANIEL VALERA GRANDA

Ingeniero Agrónomo. Director Creativo. Fundador. *Destudio*



## PROGRAMA

### | LUNES, 7 DE JULIO |

**09:15 h. a 09:30 h.** Recepción de participantes

**09:30 h. a 11:30 h.** Un recorrido vital: intervenciones en jardines y paisajes patrimoniales  
*ANA LUENGO AÑÓN*

**11:30 h. a 12:00 h.** Descanso

**12:00 h. a 14:00 h.** Integración de arte e ingeniería en la investigación y conservación de jardines históricos y paisajes culturales  
*MARÍA DEL MAR GARCÍA HERGUIDO*

**16:00 h. a 19:00 h.** Visitas guiadas a los jardines privados de Gerra molino y La Rabia  
*CELESTINA LOSADA VAREA*

### | MARTES, 8 DE JULIO |

**09:30 h. a 11:30 h.** Plantas, artistas y botánicos. Las expediciones científicas españolas de la segunda mitad del siglo XVIII  
*ESTHER GARCÍA GUILLÉN*

**11:30 h. a 12:00 h.** Descanso

**12:00 h. a 14:00 h.** Poéticas de jardín. Narrativas de la utopía  
*SANTIAGO BERUETE VALENCIA*

**16:00 h. a 18:00 h.** Ponencia en la finca Cotubín: El jardín y el jardinero. Una relación personal  
*LUIS GONZÁLEZ-CAMINO MEADE*

**18:00 h. a 18:30 h.** Visita guiada a la Finca Cotubín de los González-Camino (Esles de Cayón)  
*LUIS GONZÁLEZ-CAMINO MEADE*

### | MIÉRCOLES, 9 DE JULIO |

**09:30 h. a 11:30 h.** Jardines y emigración. El jardín importado

*DANIEL VALERA GRANDA*

**11:30 h. a 12:00 h.** Descanso

**12:00 h. a 14:00 h.** El pasatiempo y otros jardines (extra) ordinarios

*IGNACIO RODRÍGUEZ SOMOVILLA*

**16:00 h. a 17:30 h.** El jardín de Sobrellano. Un proyecto por realizar

*CELESTINA LOSADA VAREA*

**17:30 h. a 18:30 h.** Proyectos de preservación de la biodiversidad: Asociación "Simientes infinitas"

*SANTIAGO PALAZUELOS BOTELLA*

**18:30 h. a 18:45 h.** Clausura del curso



Horas: **20**

Plazas: **40**

Lugar de impartición: **Centro Universitario CIESE-Fundación Comillas.** *Avda. de la Universidad Pontificia, s/n. Comillas.*

**Curso reconocible con 1 crédito con cargo a actividades culturales (Grado) de la Universidad de Cantabria.**

**Curso sujeto al reconocimiento, vía Comisión de Reconocimiento de Actividades de Formación, por la Consejería de Educación, Formación Profesional y Universidades de Cantabria a efectos de formación del profesorado de Primaria y Secundaria, según la especialidad del docente.**